

CENTRALIGN®

LYHENTÄÄ TURBIINIEN SEISOKKIAIKAA



TEKNOLOGIA

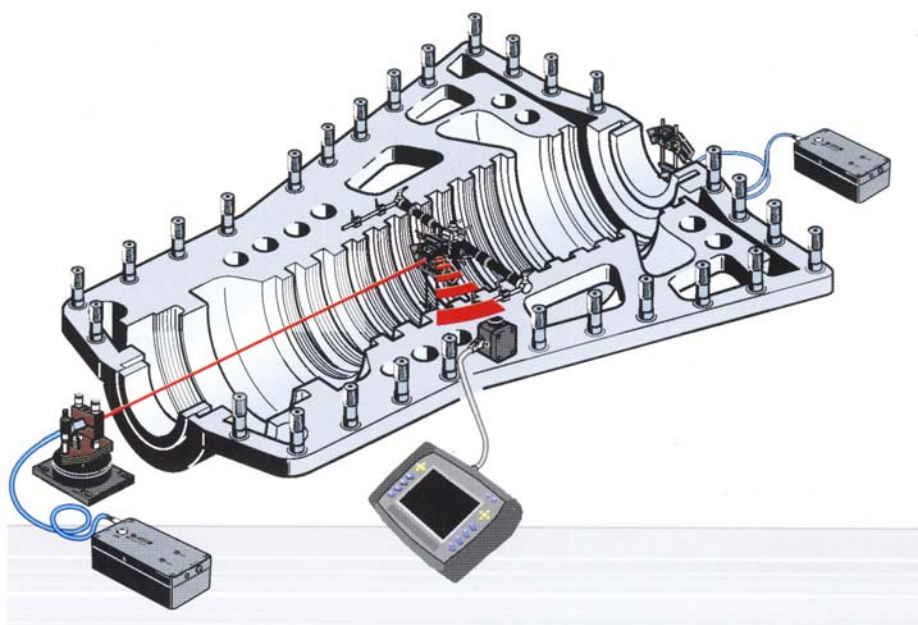
TARKKUUS

KOKEMUS

CENTRALIGN®

Uusi sukupolvi laser linjausjärjestelmä CENTRALIGN® on erikoisesti kehitetty höyry- ja kaasuturbiineille, kompressoreille ja dieselmootoreille. Tätä järjestelmää pitäisi erityisesti käyttää pyörivien koneiden sisäosien, kuten laakerijalustojen, turbiinikammion, laakeriliuskojen, kalvojen ja sisäkuorten sekä muiden teknologisten porausten ja reikien tarkkuuslinjaukseen.

TUOTTAVAA HUOLTOTEKNOLOGIAA



DIGITAALISTA YHTEYDENPITOA

Elektroninen yhteydenpito mittausanturien ja tietokoneavusteisen järjestelmän kanssa eliminoi virhemahdollisuuden arvojen lukemisessa, mikä helposti tapahtuu perinteisillä menetelmillä, kuten pianolankamenetelmällä, valekselilla tai teodoliitilla. Langaton tiedonsiirto varmistaa tiedonsiirron kotelon, laakerijalustan, laakeriliuskojen, kalvojen ja sisäkuorien suhteellisesta asemasta, roottorin painumasta ja tarvittavista toleransseista. CENTRALIGN® linjausjärjestelmä parantaa tuottavuutta vähentämällä turbiinin sisäosien linjaamiseen kuluva-aikaa viikoista muutamiin päiviin.



PAREMPAA TEHOKKUUTTA TURBIINEILLE

Vaadittaessa parannusta suurtehoturbiinien tehokkuuteen, on seurauksena välyksien pienentäminen virtausosan ja höyrytiivisteiden välillä. Tämä tarkoittaa suurempaa tarkkuutta eri osien linjauksessa. Lisäksi jokaisen lohkon suurempi teho nostaa seisontakustannuksia, mistä seurauksena on tarve pienentää huoltoon kuluva-aikaa.

TAKUUMME

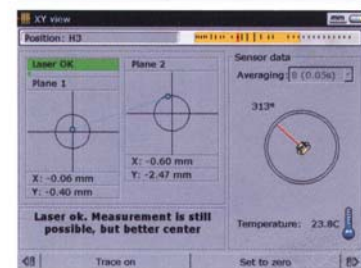
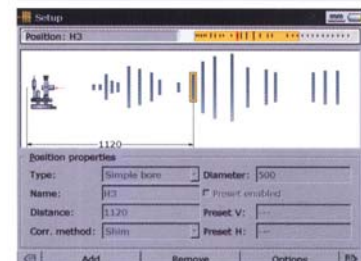
Täydellinen linjaus käyttäen CENTRALIGN® järjestelmää, jota tukee tietotaitomme

ja kokemuksemme, tarjoaa:

- Tehon paraneminen energiayksiköissä laskien
- Huoltoajan väheneminen
- Ei tarvetta asentaa roottoreita mittausta varten
- Korjaukset jokaiseen elementtiin luodaan heti
- Tarkka linjaus (0,01 mm) alueella $\varnothing 150 - 7000\text{mm}$ mikä on mahdotonta saavuttaa muilla menetelmillä
- Tarkka linjaus laakerikuorille ilman roottorien asennusta
- Muodonmuutosten ja elementtien soikeuden havaitseminen
- Optimaalinen keskilinjan valinta koko koneelle pienimmillä mahdollisilla korjauksilla jokaiseen elementtiin.
- Ei virheitä lasermittauksiin johtuen toisesta tarkastusanturista, joka seuraa ja korjaa laserin liikkumisen.

OHJELMISTO

Ohjelmiston avulla, järjestelmän on mahdollista eliminoida virheet, jotka johtuvat huonosta pinnanlaadusta tai geometrisistä virheistä (soikeus, muodonmuutokset) mitattavassa kappaleessa. Laaja käyttäjätuki ja monipuoliset kiinnimet takaavat mittausten realisoinnin sekä avattuna, että suljettuna (Tops on / Tops off).



your sales & service partner



PRÜFTECHNIK
Alignment Systems GmbH

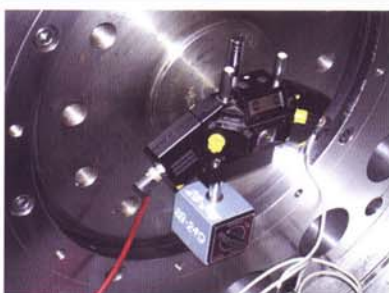
P.O. Box 1263
D - 85737 Ismaning, Germany
Tel. +49 (0) 89 99616-0

e-mail : info@pruftechnik.com
web : www.pruftechnik.com

PRUFTECHNIK - WIBREM Sp. z o.o.

ul. Sułowska 43
51 - 180 Wrocław, Poland
Tel. +48 71 326 20 18

email : info@pruftechnik.com.pl
web : www.pruftechnik.com.pl



Oy TeknoFinx Ab

Arentipolku 3, 00410 Helsinki
puh 09/4369 0233
fax 09/4369 0234
www.teknofinx.com